



Wir produzieren mit
 **100%**
 Solarenergie
 aus eigener
 Ernte.



ORANKA Getränkekonzentrate
 in Markenqualität.
 Fruchtig gesunder Genuss mit System.

ORANKA Markenqualität.

Fruchtig gesunder Genuss mit System.



Unsere **veganen** Fruchtgetränke

Mit ORANKA ist für jeden Geschmack etwas dabei. Sie haben die Wahl: **Erfrischende** und **kalorienarme Vitamin C-, Zink plus C-** oder **Vital-Fruchtgetränke**? Oder lieber unsere innovativen **Eis-Tee-Varianten**? Alternativ bieten wir Ihnen selbstverständlich auch **100 % Fruchtsäfte** in prämierter Spitzenqualität sowie köstliche **Fruchtnektare** mit innovativer **Stevia-Rezeptur**.

Wie auch immer Sie sich entscheiden: In jedem Falle sind unsere Fruchtgetränke **Tag für Tag ein gesunder** und **erfrischender Genuss**. Lassen Sie sich von der vielfach prämierten **ORANKA Markenqualität** überzeugen.

Sie wünschen lieber Bio-Getränke? Gerne, die prämierten ORANKA 1+4 Fruchtsaftkonzentrate erhalten Sie natürlich auch **in zertifizierter Bio-Qualität** in den Geschmacksrichtungen Apfel und Orange.

Und selbstverständlich enthalten alle ORANKA Fruchtgetränke **keine Konservierungsstoffe**.

ORANKA. Mehr fruchtige Vielfalt.

ORANKA Qualität

Fruchtgetränkekonzentrate von **ORANKA** bieten Ihnen u. a. folgende **Produktvorteile**:



- ✓ Zahlreiche DLG Prämierungen
- ✓ Bundesehrenpreis für hervorragende Produktqualität
- ✓ Superior Taste Award
- ✓ Maximale Frische durch eigene Produktion
- ✓ **Vegan** sowie Allergenfrei gemäß LMIV
- ✓ Ohne Konservierungsstoffe
- ✓ Bei Raumtemperatur lagerbar
- ✓ Geringer Lagerflächenbedarf
- ✓ Langes MHD durch aseptische Abfüllung

Übrigens: unsere gesunden Getränkekonzentrate liefern wir in maximaler Frische direkt ab Produktionsstätte für Sie **frachtkostenfrei gemäß unserer AGB** innerhalb Deutschlands in Ihre Einrichtung.

ORANKA. Wie praktisch.

Für Ihre Gesundheit

Mit jedem Glas **ORANKA Vital, Vitamin C** oder **Zink plus C** Fruchtgetränk tun Sie sich und Ihrer Gesundheit etwas Gutes. Gemäß europäischer **Health-Claims**-Verordnung („EG 1924/2006“ sowie „EU 432/2012“) lauten die von der Europäischen Behörde für Lebensmittelsicherheit (EFSA) geprüften und wissenschaftlich anerkannten Erkenntnisse für Zink, Vitamin C und Vitamin D wie folgt:

Vitamin C trägt unter anderem ...

- ✓ zur Verringerung von Müdigkeit und Ermüdung bei.
- ✓ zur normalen Kollagenbildung für eine normale Funktion der Knochen bei.
- ✓ zur normalen Kollagenbildung für eine normale Knorpelfunktion bei.
- ✓ zur normalen Kollagenbildung für eine normale Funktion des Zahnfleisches bei.
- ✓ zur normalen Kollagenbildung für eine normale Funktion der Haut bei.
- ✓ zur normalen Kollagenbildung für eine normale Funktion der Blutgefäße bei.
- ✓ zum normalen Energiestoffwechsel bei.
- ✓ zur normalen Funktion des Nervensystems bei.
- ✓ dazu bei, Zellen vor oxidativem Stress zu schützen.

Vitamin D trägt unter anderem ...

- ✓ zu einer normalen Funktion des Immunsystems bei.
- ✓ zur Erhaltung normaler Zähne bei.
- ✓ zur Erhaltung einer normalen Muskelfunktion bei.
- ✓ zur Erhaltung normaler Knochen bei.
- ✓ zu einer normalen Zellteilung bei.
- ✓ zu einem normalen Calciumspiegel im Blut bei.

Zink trägt unter anderem ...

- ✓ zur normalen Funktion des Immunsystems bei.
- ✓ zur normalen DNA-Synthese bei.
- ✓ zur Erhaltung normaler Haare, Nägel und Haut bei.
- ✓ zur Erhaltung normaler Knochen bei.
- ✓ zur normalen kognitiven Funktion bei.
- ✓ zum normalen Fettstoffwechsel bei.
- ✓ zum normalen Säure-Basen-Stoffwechsel bei.
- ✓ zum normalen Vitamin-A-Stoffwechsel bei.
- ✓ zur Erhaltung normaler Sehkraft bei.

ORANKA. Natürlich fruchtig. Natürlich gesund.

ORANKA Fruchtgetränkekonzentrate.

Prämierter Geschmack und hohe Ergiebigkeit.

ORANKA Fruchtgetränke



Eis-Tee und Tee-Getränke

mit Tee-Extrakt und Vitamin C, erfrischend fruchtig im Geschmack **vegan**

- | | |
|----------------------------|--|
| Eis-Tee Apfel-Minze | ✓ Konzentration 1+19 |
| Eis-Tee Limette | ✓ Im praktischen 0,5 Liter Tetra-Pak (ergibt 10 Liter Fertiggetränk) |
| Eis-Tee Pfirsich | ✓ Kalorienfrei |
| Grüner Tee Zitrone | ✓ Ohne Zuckerzusatz |
| | ✓ Ein Glas mit 200 ml Fertiggetränk deckt 50 % der Referenzmenge für die tägliche Zufuhr an Vitamin C |
| | ✓ Für Diabetiker geeignet |
| | ✓ Erfrischend fruchtig im Geschmack |



Vitamin C Fruchtgetränke

mit mindestens 20% Fruchtanteil im Fertiggetränk **vegan**

- | | |
|-------------------------------|--|
| Ananas | ✓ Konzentration 1+19 |
| Apfel, klar | ✓ Hoher Fruchtanteil |
| Erdbeere | ✓ Im praktischen 0,5 Liter Tetra-Pak (ergibt 10 Liter Fertiggetränk) |
| Himbeere | ✓ Kalorienarm |
| Holunderblüte | ✓ Ohne Zuckerzusatz |
| Mandarine | ✓ Für Diabetiker geeignet |
| Multivitamin | ✓ Ein Glas mit 200 ml Fertiggetränk deckt 50 % der Referenzmenge für die tägliche Zufuhr an Vitamin C |
| Orange | ✓ Große Produktvielfalt |
| Pfirsich | ✓ Minimaler Platzbedarf |
| Sauerkirsche | ✓ Umweltfreundlich durch wenig Verpackungsabfall |
| Schwarze Johannisbeere | ✓ Erfrischend fruchtig im Geschmack |
| Waldmeister | |



Zink plus C Fruchtgetränke

mit mindestens 20% Fruchtanteil im Fertiggetränk **vegan**

- | | |
|------------------------|---|
| Apfel, trüb | ✓ Alle Vorteile unserer 1+19 Vitamin C Fruchtgetränke |
| Apfel-Kirsch | ✓ Ein Glas mit 200 ml Fertiggetränk deckt 50 % an Vitamin C sowie 30 % am wertvollen Mineralstoff Zink der jeweiligen Referenzmenge für die tägliche Zufuhr |
| Birne | ✓ Trägt u.a. zur Verringerung von Müdigkeit und Ermüdung bei |
| Blaubeere | ✓ Zahlreiche weitere Health Claims |
| Ingwer-Zitrone* | |
| Kirsch-Banane | |
| Orange-Maracuja | |
| Rhabarber | |
| Rote Früchte | |



Vital Fruchtgetränke

mit mindestens 20% Fruchtanteil im Fertiggetränk **vegan**



- | | |
|-------------------------------|---|
| Apfel, trüb | ✓ Alle Vorteile unserer 1+19 Zink plus C Fruchtgetränke |
| Orange | ✓ Ein Glas mit 200 ml Fertiggetränk deckt zusätzlich 30 % der Referenzmenge für die tägliche Zufuhr an Vitamin D |
| Sauerkirsche | ✓ Im praktischen 0,5 Liter Tetra-Pak (ergibt 2,5 Liter Fertiggetränk) |
| Schwarze Johannisbeere | |



Vital Selection Fruchtponisch

mit mindestens 20% Fruchtanteil im Fertiggetränk **vegan**



- | | |
|----------------------|--|
| Fruchtponisch | ✓ Alle Vorteile unserer 1+4 Vital Fruchtgetränke |
| | ✓ Im praktischen 0,5 Liter Tetra-Pak (ergibt 10 Liter Fertiggetränk) |
| | ✓ Im flexiblen 50 ml Sachet (ergibt 1 Liter Fertiggetränk) |

ORANKA Fruchtnektare



Fruchtnektar mit Stevia

mit mindestens 55% Fruchtanteil im Fertiggetränk **vegan**

- | | |
|---------------------|--|
| Apfel | ✓ Konzentration 1+9 |
| Apfel-Kirsch | ✓ Sehr hoher Fruchtanteil |
| Multivitamin | ✓ Für natürlichen Fruchtgenuss |
| Orange | ✓ Im praktischen 1 Liter Tetra-Pak (ergibt 10 Liter Fertiggetränk) |
| | ✓ Mit Stevia (statt Zucker) |
| | ✓ Für Diabetiker geeignet |

ORANKA Fruchtsäfte



Fruchtsäfte

mit 100% Fruchtanteil im Fertiggetränk **vegan**

- | | |
|---------------------|---|
| Apfel | ✓ Konzentration 1+4 |
| Apfel-Kirsch | ✓ 100 % Fruchtanteil |
| Multivitamin | ✓ Im praktischen 1 Liter Tetra-Pak (ergibt 5 Liter Fertiggetränk) |
| Orange | ✓ Unsere Spitzenqualität |
| | ✓ Für puren Fruchtgenuss |



Bio-Apfel
Bio-Orange



- ✓ **Zusätzlich** kontrolliert aus ökologischem Anbau
- ✓ Bio nach EG-ÖKO-Verordnung (DE-ÖKO-001)
- ✓ Für besonders nachhaltigen Fruchtgenuss



Unser aktuelles Sortiment und neueste Innovationen finden Sie unter www.oranka.de



ORANKA Markenqualität.

Tradition verpflichtet.

ORANKA Markenqualität

Als Spezialist für die Herstellung von Fruchtsaft- und Getränkkonzentraten ist konstant höchste Qualität von jeher unser Anspruch.

Alle ORANKA Fruchtgetränke werden ohne Konservierungsstoffe und mit viel Liebe zum Detail hergestellt. So bleiben die wertvollen Inhaltsstoffe auf natürlichem Wege erhalten. Selbstverständlich unterliegen unsere Produkte einer strengen Qualitätssicherung durch permanente Laborüberwachung. Unsere profunde Fachkenntnis und das besonders schonende Herstellungsverfahren bürgen für allerbeste ORANKA Markenqualität, die man schmeckt.

Dank unserer fruchtigen Vielfalt in der Getränkeauswahl ist für jeden Bedarf und Geschmack etwas dabei. So sind unsere Fruchtgetränke Tag für Tag ein willkommener und gesunder Genuss.

In den letzten Jahren wurden wir für die ORANKA Markenqualität mit **zahlreichen Gold-, Silber- und Bronzemedailen** der DLG e.V. (Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft e.V.) prämiert – zuletzt mit **51 x Gold, Silber und Bronze** für herausragende Produktqualität.



Doch wir ruhen uns nicht darauf aus, sondern verstehen diese Auszeichnungen für unsere Fruchtgetränkkonzentrate als Motivation für die Zukunft. Denn Tradition und Anspruch verpflichten seit jeher.

ORANKA. Prämierte Markenqualität.

Die Wolfgang Jobmann GmbH ist bereits zum zweiten Male mit dem **Bundesehrenpreis** des Bundesministeriums für Ernährung und Landwirtschaft für hervorragende Produktqualität ausgezeichnet worden.



ORANKA. Ausgezeichnete Premium-Produkte.

Tradition verpflichtet

Seit vielen Jahrzehnten hat ORANKA Tradition.

Bereits 1938 erfolgte die Eintragung in das Markenregister. Die Firma ORANKA wird 1949 in Schleswig gegründet. Fortan ist "ORANKA - die Fabelhafte" in Norddeutschland in aller Munde.

Was regional begann, ist heute ein internationaler Erfolg. Wir entwickeln und produzieren fruchtige Getränkekonzentrate in Markenqualität und setzen mit innovativen Ideen und unserem patentierten ORANKA Getränkesystem Standards in der Gemeinschaftsverpflegung.

ORANKA. Fruchtig gesunder Genuss mit System.



ORANKA Nachhaltigkeit.

Konzentration auf das Wesentliche.

ORANKA Nachhaltigkeit

Mit ORANKA Produkten sind Sie ganz auf der grünen Linie. Denn wir legen großen Wert auf Umweltschutz und nehmen unsere ökologische Verantwortung als Hersteller sehr ernst. Unsere Geschäftsidee ist einfach: Konzentration auf das Wesentliche.



Durch den Einsatz unserer Getränkekonzentrate in der aseptischen Recycling-Verpackung erreichen wir **bis zu 95% Verpackungersparnis** gegenüber Fertiggetränken. Dies führt zu einer **spürbaren Senkung von Produktions-, Lager- und Logistikkosten** und somit schließlich zu einer **drastischen Reduzierung von Treibhausgasen**. Auch das verstehen wir unter Markenqualität, denn Umweltschutz geht uns alle an.

ORANKA. Konzentration auf das Wesentliche.



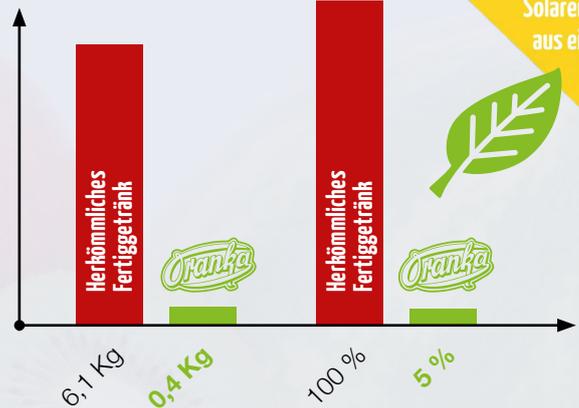
1
+
19

Die ORANKA Ökobilanz

Wir produzieren mit

100%

Solarenergie
aus eigener
Ernte.



So viel **Abfall** entsteht (gemessen am Ausschank von 120 Litern Fertiggetränk)

So hoch ist der Beitrag zum **Treibhauseffekt** (gemessen an der Fahrleistung eines LKW)

- Fertiggetränk in Einwegverpackung
- ORANKA Konzentrat 1+19

Quelle für Bezugsdaten: Fachverband Kartonverpackungen

Bio-Markenqualität

ORANKA Bio-Fruchtsaftkonzentrat ist garantiert aus kontrollierter ökologischer Landwirtschaft. Das Bio-Recht schließt den Einsatz von Gentechnik bei Bio-Lebensmitteln aus. 100 % natürlicher Fruchtanteil und stetige Laborüberwachung sind selbstverständlich.



DE-ÖKO-001
EU- / Nicht EU-Landwirtschaft



ORANKA. Für bewusstes Trinken.

ORANKA Qualitätssicherung.

Im Dienst unserer Kunden.

Erfahrung und Sicherheit

Die ORANKA Getränkekonzentrate werden unter strenger Einhaltung aller lebensmittelrechtlichen Bestimmungen hergestellt. Dabei unterliegen sie einer konstanten **Qualitätssicherung durch permanente Laborüberwachung**. Unsere produktionsspezifischen Hygienemaßnahmen nach HACCP, die stetige Weiterentwicklung, zahlreiche Patente sowie verschiedene Hygiene-Zertifikate und Empfehlungen sorgen für **höchste Produktsicherheit** und unterstreichen unseren hohen Qualitätsanspruch.

Ganz egal ob Getränkekonzentrate oder Getränkedispenser - mit den ORANKA Produkten entscheiden Sie sich immer für verlässliche Markenqualität.

ORANKA. Mit Qualitätsgarantie.



Wir sind gerne für Sie da

Das wichtigste Ziel unserer täglichen Arbeit ist die Zufriedenheit unserer Kunden. Deshalb bieten wir Ihnen nicht nur beste Qualität zu fairen Preisen, sondern auch ein einzigartiges und kostenfreies **ORANKA Rundum-Sorglos-Servicepaket**.



Leitbetrieb
Deutschland

Die Auszeichnung als **“Leitbetrieb Deutschland“** für hervorragenden Kundenservice erhalten wir nicht ohne Grund. Durch unser dichtes internationales ORANKA Vertriebsnetz haben Sie immer einen kompetenten Kundenberater in Ihrer Nähe. So haben Sie einen **persönlichen Ansprechpartner** für alle Belange rund um die ORANKA Markenqualität im Getränkesystem: Beratung, Getränke, Lieferung, Technik und Service.

ORANKA. Rundum 100 % Kundenservice.



ORANKA Dispenser.

Das patentierte Getränkesystem.

Premium-Dispenser

Mit dem ORANKA Getränkesystem entscheiden Sie sich für fruchtig gesunde Markenprodukte und eine zeitlos moderne Generation von patentierten und besonders energieeffizienten Getränke-Dispensern auf technisch höchstem Niveau.

Die Packungsgröße der Konzentrate, das Behältervolumen, die Kühlleistung und das Mischungsverhältnis sind bei den ORANKA Markenprodukten optimal aufeinander abgestimmt. So können Sie Ihre Kunden oder Gäste rund um die Uhr mit köstlichen gekühlten Getränken versorgen.

ORANKA. Rundum gut versorgt.



Unser gesichertes Kühlsystem mit geschlossenem Boden sorgt im Zusammenspiel mit dem ORANKA Aroma-Safe und unserem ORANKA Aroma-Cap für maximalen Luftabschluss und somit für ein Höchstmaß an Hygienesicherheit und Produktfrische.

ORANKA. Mit Hygiene-Garantie.



ORANKA im Internet

Unter **www.oranka.de** erfahren Sie mehr über unsere Getränkevielfalt. Ob neue innovative Produkte oder detaillierte Informationen zu den zahlreichen Auszeichnungen und Zertifizierungen – ein Blick auf unsere Homepage lohnt sich immer.

ORANKA. Wir sind gerne für Sie da.



Seit vielen Jahrzehnten hat die Marke ORANKA Tradition. Als Spezialist für die Getränkeversorgung und Hersteller von Fruchtsaft- und Erfrischungsgetränkonzentraten ist konstant höchste Qualität von jeher unser Anspruch. Zahlreiche Produktauszeichnungen sowie diverse Patente zeugen von unserem Streben nach Perfektion. Profitieren auch Sie von unserem maßgeschneiderten Getränkekonzept für Ihre individuellen Anforderungen.

ORANKA. Markenqualität im Getränkesystem.

PREMIUM QUALITY
MADE IN GERMANY

ORANKA

Wolfgang Jobmann GmbH
Gutenbergstraße 10/12
D-21465 Reinbek

Zentralvertrieb Deutschland:

Telefon +49 (0)40 722 3026
Fax +49 (0)40 722 9559
zentralvertrieb@oranka.de

Service:

Telefon +49 (0)40 722 3026
service@oranka.de

www.oranka.de

